EWININFO

全国服务电话：400-888-7975 / http://www.ewininfo.com / marketing@ewininfo.com

江西公司：江西易往信息技术有限公司
地址：江西省南昌市高新区火炬大街559号南昌高新国家软件科技园219室　邮编：330096
电话：86-791-88100515　传真：86-791-88102507
Jiangxi Company: Jiangxi Ewin Information Technology Co., Ltd.
Add: Room 219, Nanchang High-tech National Software Park, No. 559,
Torch Street, High-tech Zone, Nanchang, Jiangxi Province, China, 330096
Tel: 86-791-88100515　Fax: 86-791-88102507

上海公司：上海易往信息技术有限公司
地址：上海市徐汇区桂平路391号新漕河泾国际商务中心A座2206室　邮编：200233
电话：86-21-33676166　传真：86-21-33676202
Shanghai Company: Shanghai Ewin Information Technology Co., Ltd.
Add: Room 2206, Building A, New Caohejing International Business
Center, No.391, Guiping Road, Xuhui District, Shanghai, China, 200233
Tel: 86-21-33676166　Fax: 86-21-33676202

北京公司：北京易往英弗信息技术有限公司
地址：北京市朝阳区工体北路8号院三里屯SOHO C座805室　邮编：100027
电话：86-10-59359873　传真：86-10-59359875
Beijing Company: Beijing Ewin Information Technology Co., Ltd.
Add: Room 805, Office Tower C, Sanlitun SOHO, No.8, North Road
of Worker's Stadium, Chaoyang District, Beijing, China, 100027
Tel: 86-10-59359873　Fax: 86-10-59359875

武汉办事处
地址：湖北省武汉市洪山区关山大道光谷时代广场A座2002-2003室 邮编：430056
电话：86-27-87154299　传真：86-27-87154299
Wuhan Office
Add: Room 2002-2003, Block A, Optics Valley Times Square, Guan Shan Avenue,
Hongshan District, Wuhan City, Hubei Province, China, 430056
Tel: 86-27-87154299 Fax: 86-27-87154299

广州办事处
地址：广东省广州市番禺区番禺大道北537号节能科技园番山创业中心3号楼2区504B　邮编：511400
电话：86-20-39202156　传真：86-20-39202159
Guangzhou Office
Add: 504B, 2 District, Building 3, No.537, Energy-saving Technology Park,
Fanshan Venture Center, Panyu Avenue North, Panyu District, Guangzhou,
Guangdong Province, China, 511400
Tel: 86-20-39202156 Fax: 86-20-39202159

天津办事处
地址：天津市河西区解放南路283号创展大厦11楼FG室　邮编：300042
电话：86-22-58895569　传真：86-22-58895569
Tianjin Office
Add: FG Room, Floor 11, Chuangzhan Building, No. 283, South of Jiefang Road,
Hexi District, Tianjin, China, 300042
Tel: 86-22-58895569 Fax: 86-22-58895569

苏州公司：苏州清研易往信息技术有限公司
地址：江苏省苏州市吴江经济技术开发区　邮编：215200
Suzhou Company: Suzhou Qingyan Ewin Information Technology Co. Ltd.
Add: Wujiang Economic and Technological Development Zone, Suzhou,
Jiangsu Province, China, 215200

EWININFO

打造透明工厂
实现智慧制造
易往解决方案

Build transparent factory
Realize wise manufacture
Ewin Solutions

EW一体化平台解决方案
EW Integrated Platform Solution

易往信息技术有限公司
Ewin Information Technology Co., Ltd.



我们的价值观

Our Values

坚持“正直、勤奋、责任、创新”的价值观

Integrity, Diligence, Responsibility, Innovation

用饱满的热情，为每一个客户服务

Serve each customer with full enthusiasm

用激情去创造、去探索，跨越巅峰

Create, explore, over top with passion

公司简介

易往信息技术有限公司成立于2003年。创立之初，易往经过缜密的数据分析，诊断出企业生产与决策的模糊区域性问题。针对大型制造企业的研发、采购、生产、销售和服务的全过程，易往以客户为导向，利用软件终端一体化信息技术，有效地结合各行业管理实践经验，为各企业成功量身定制整体解决方案。

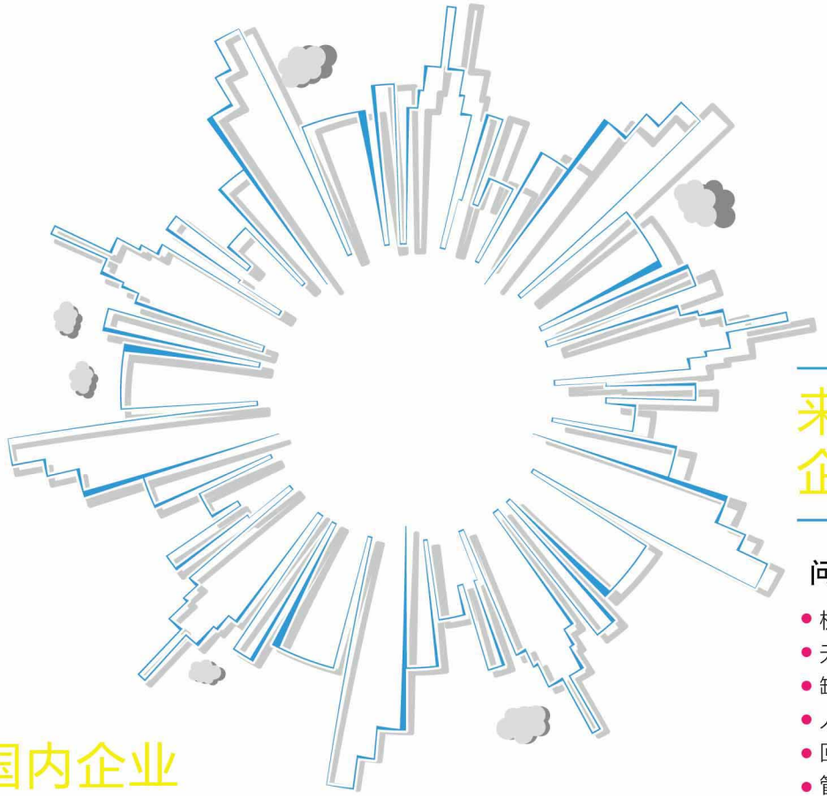
近年来，公司以大型制造企业作为主要服务对象，业务遍及全国。先后为数十个全国主要汽车生产制造厂商，食品生产厂商提供各类解决方案。

易往解决方案覆盖了全面的企业生产、管理与决策信息，涵盖内容丰富。其中生产制造执行系统（EW-MES），仓库管理系统（EW-WMS），高级计划与排程系统（EW-APS），一体化平台（EW-IP）与供应链管理系统（EW-SCM）为易往核心软件产品。除此之外，易往还为客户提供能源管理系统（EW-EMS）、EW一体化移动平台解决方案（EW-IMPS）、IT服务（ITS）以及外包服务等各项领域的服务项目。

目前，各类企业都在寻找可以提高生产效率的方法，包括汽车整车行业，汽车零配件行业、食品饮料、制药、机械加工、电子家电、仓储物流等行业的企业也纷纷对“易往”提出了长期合作意向。易往被认定为“技术先进型服务企业”、“高新技术企业”。 EW-MES制造执行系统，屡获市场肯定，被评为“中国制造业信息化优秀推荐产品”、“江西省重点新产品”、“第三届AI用户好评奖”。EW-WMS仓库管理系统，被评为“中国制造业信息化优秀推荐产品”。

为了促进企业科技进步，加快高科技成果产业化，推进产、学、研结合，2014年6月，公司与清华大学苏州汽车研究院，合作成立清华大学苏州汽车研究院-江西易往联合研发中心，研发领域包括：汽车及相关制造业的制造执行系统（MES）、企业资源计划系统（ERP）、供应链管理、一体化平台、供应链大数据中心、企业移动化平台。

公司为应对不断扩大的业务，方便快捷地服务客户，顺利地解决运维过程中发生的问题；并分别在北京，上海，武汉，南昌，广州，天津，苏州设立了7个独立的工程中心，分区域科学管理全国市场。



来自企业的困惑：企业很努力，但并不富裕

问　　题

- 机构臃肿，控制和协调困难
- 无法制定合理的销售计划
- 缺乏客户了解，盲目促销
- 人员业绩考核困难
- 回款周期长，坏账严重
- 管理混乱，决策失误

- 集团内大量商品超期
- 集团库存积压
- 集团得不到及时、准确的库存数据
- 集团内各个企业生产周期长，加工环节多，数据收集不上来，准确度不高，使用效果差

- 没有及时、统一的采购计划
- 供应商难以比较、择优
- 交货期不及时
- 采购部门业绩考核困难
- 销售价格政策无法有效执行

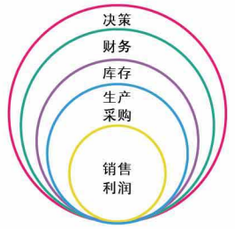
危　　机

- 数据不准确及时
- 决策延迟
- 竞争力减弱
- 盈利能力下降
- 管理成本居高不下

- 库存成本居高不下
- 资金占用严重

- 采购成本居高不下
- 财务黑洞

- 销售成本居高不下
- 销售计划无法跟踪
- 销售业绩下滑
- 销售渠道难于管理



企业业的利润靠谁来保证，外部竞争环境如何改善？

国内企业必须应对新经济常态下的挑战...

收入增长缓慢
（产品组合不断的调整）

毛利不断降低
（供应链/工厂/新品开发的效率）

宏观经济环境

- 国内经济增长趋缓，低速增长成新常态，国内资金整体趋于紧张
- 企业间的运营模式呈现多样化态势
- 周期性的价格和需求变化明显
- 不稳定的原料供给和能源成本

政府法规

- 企业运行环境持续改善
- 行业间法律法规日趋完善，行业法规要求日渐严格
- 产品安全和使用
- 贸易，生产，运输，客户使用等安全法规

企业运营

- 产品需求不稳定性
- 必须紧紧控制工作和资产能力
- 很高的分销和供应链成本
- 而企业60%的可变成本来源于供应链的运营成本

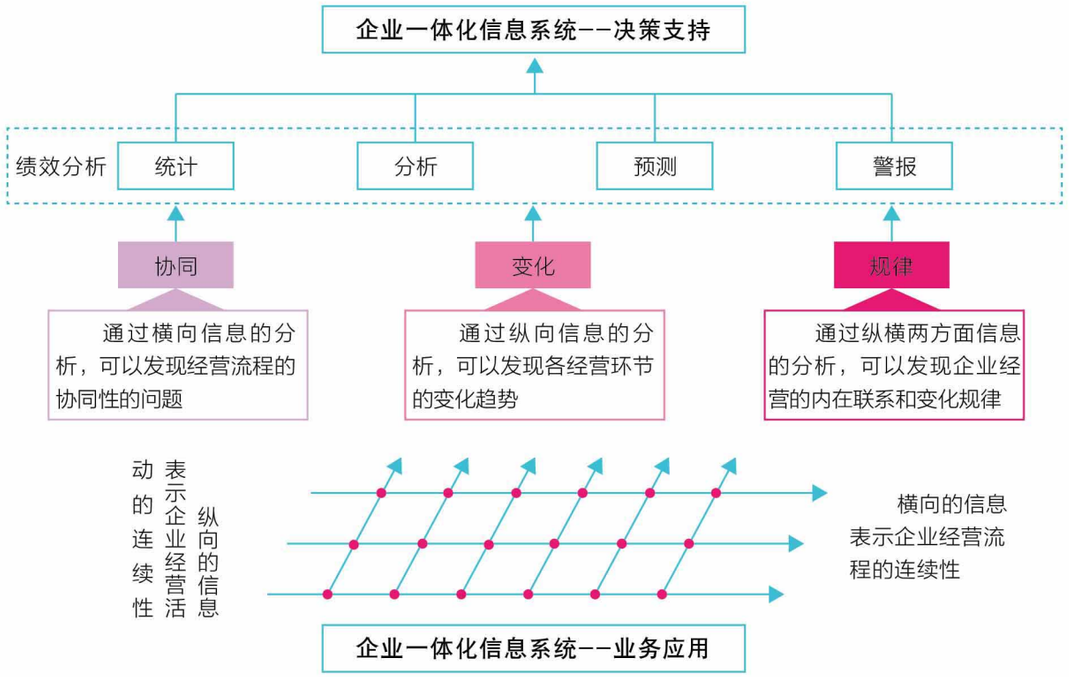
下游客户

- 决定价格能力增加
- 过分依靠少数客户，渠道化
- 新产品开发压力增加
- 客户化需求增加成本，如RFID，标签，严格批次等
- 客户不喜欢为了增加稳定性重新配方，设计或研发



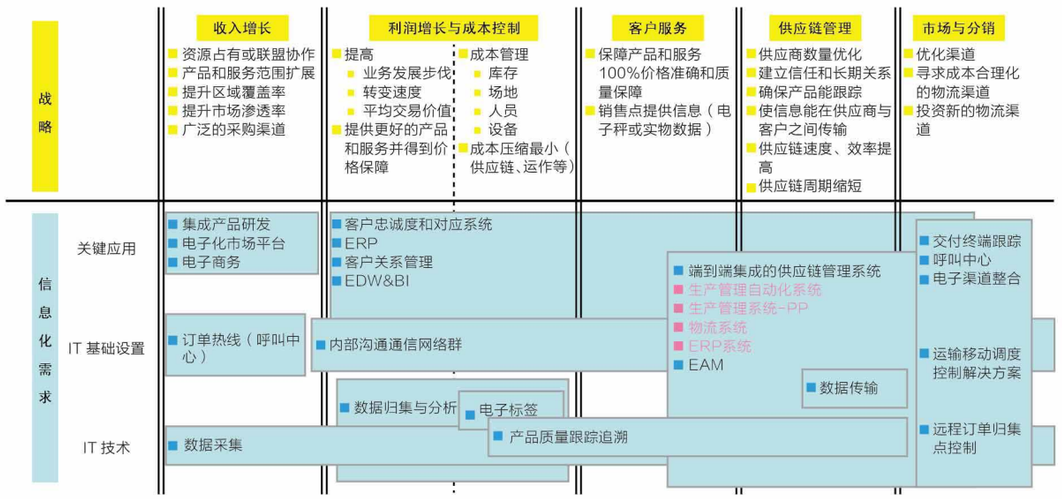
通过企业信息平台支撑并提升企业运营管理

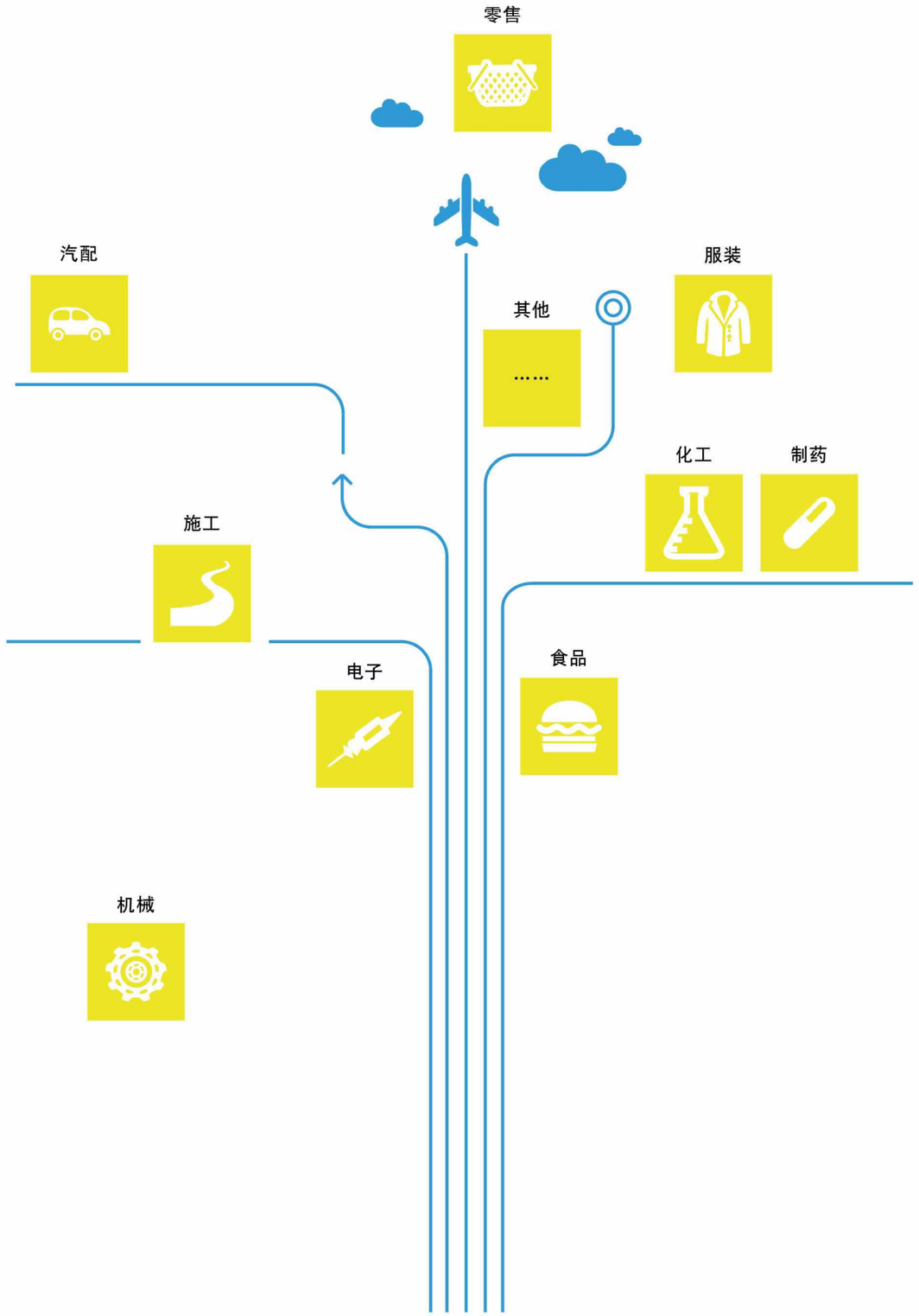
不但能解决“及时知道+合理性分析+管理改善”的问题，并能及时对企业的关键问题给预警，从海量的数据中挖掘出潜在的规则，及时了解企业的经营情况，帮企业及时调整战略，防范风险，提升运营效率。





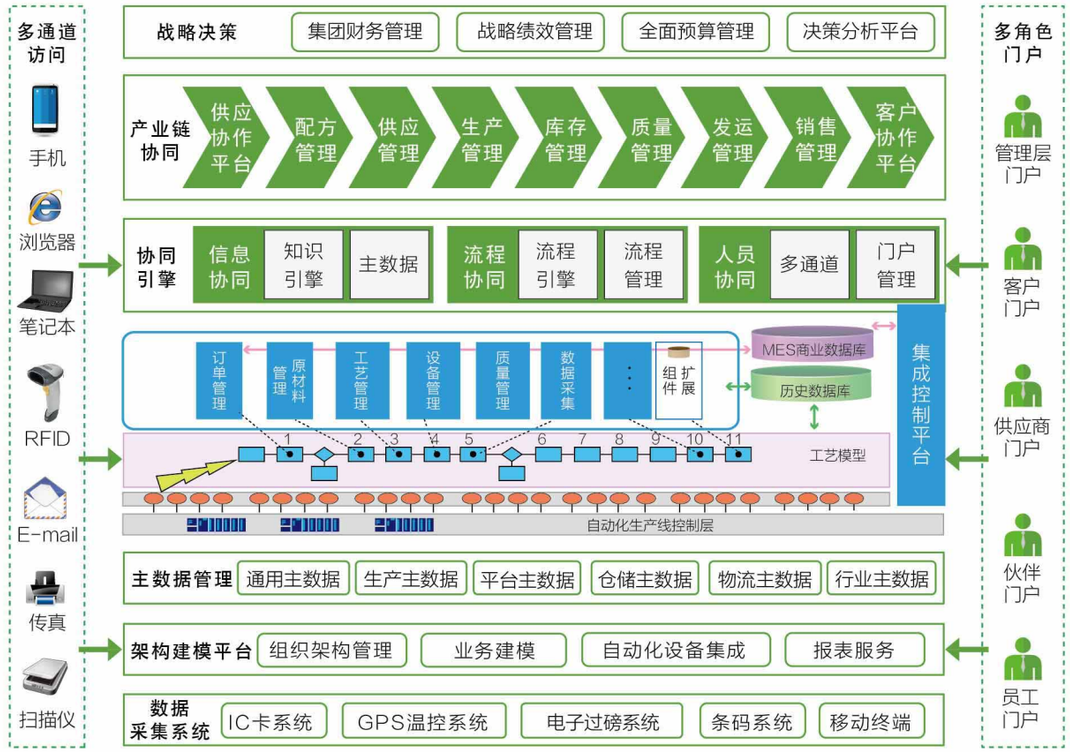
传统企业通过一体化信息平台协同实现全领域业务战略







一体化信息平台系统架构图全貌



一体化信息平台
对企业内部管理的全面支撑



采购

采购交期不稳定，影响计划准确性
供应商多，情况复杂，管理困难
一般缺乏完整的供应商全面考核体系……

生产

BOM结构比较固定，层次分明，但替代料多，往往需要BOM的客户化配置管理
工程变更频繁，对工程变更和BOM版本控制非常重要
以按订单生产为主，面向库存生产及按单设计为辅
生产以装配为主，存在委外管理，物料配套成为影响其生产的关键因素……

仓存

仓库物料多，出入库频繁
仓库管理难度大，高仓存与缺料并存
收发料管理复杂，需支持按单发料，按工序发料、倒冲等方式，有些产品需要支持批号、序列号管理……

财务

物料多，产品成本材料比例较大
成本管理仍停留在粗放的核算阶段，没有完整的成本管理体系
应收款管理困难，资金链较紧，缺乏对资金有效调控的手段……

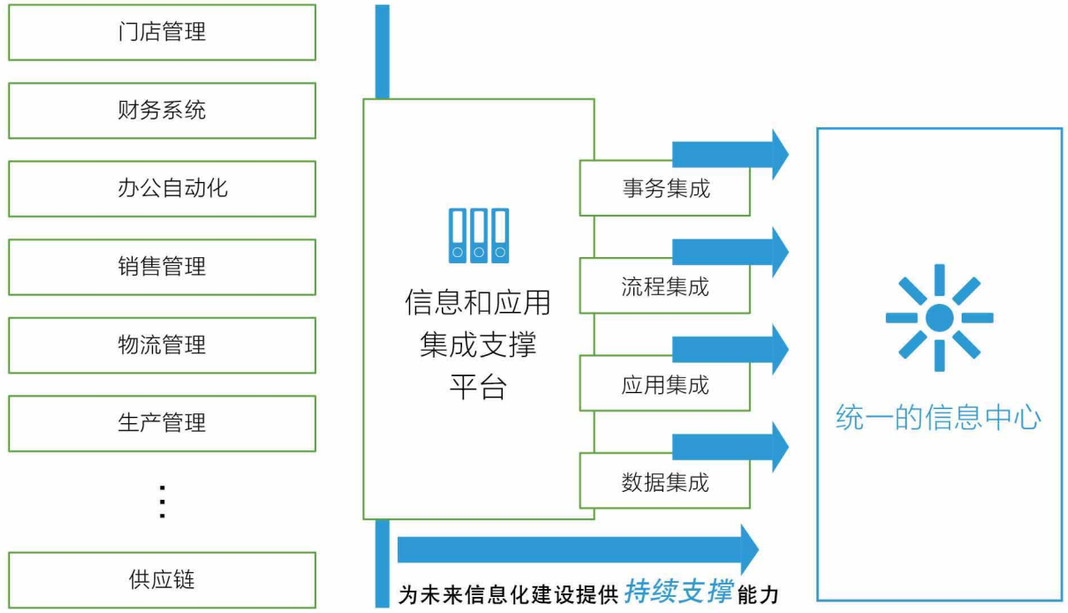
产品

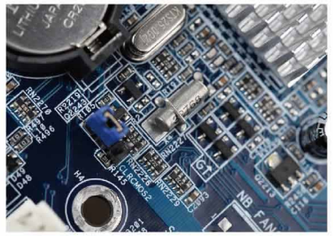
产品应用范围广，效益高
产品生命周期越来越短，更新换代快
产品注重节能、环保及与国际标准接轨
产品越来越趋向低成本、商业化、大众化……

销售

市场的需求变化快，销售方式灵活多变
产品交期短，订单变更频繁，插单现象严重
企业对市场信息管理力度不强，销售与生产信息传递脱节，产销协调困难……

一体化平台
可以整合内外部接口
的支撑系统平台



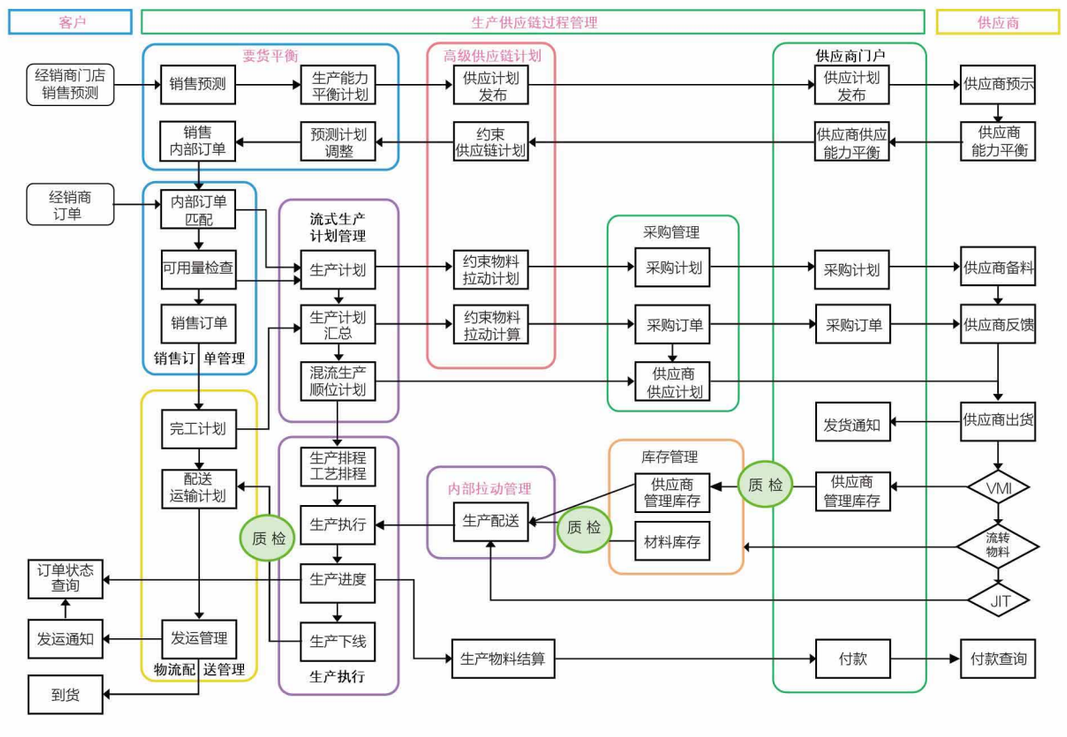




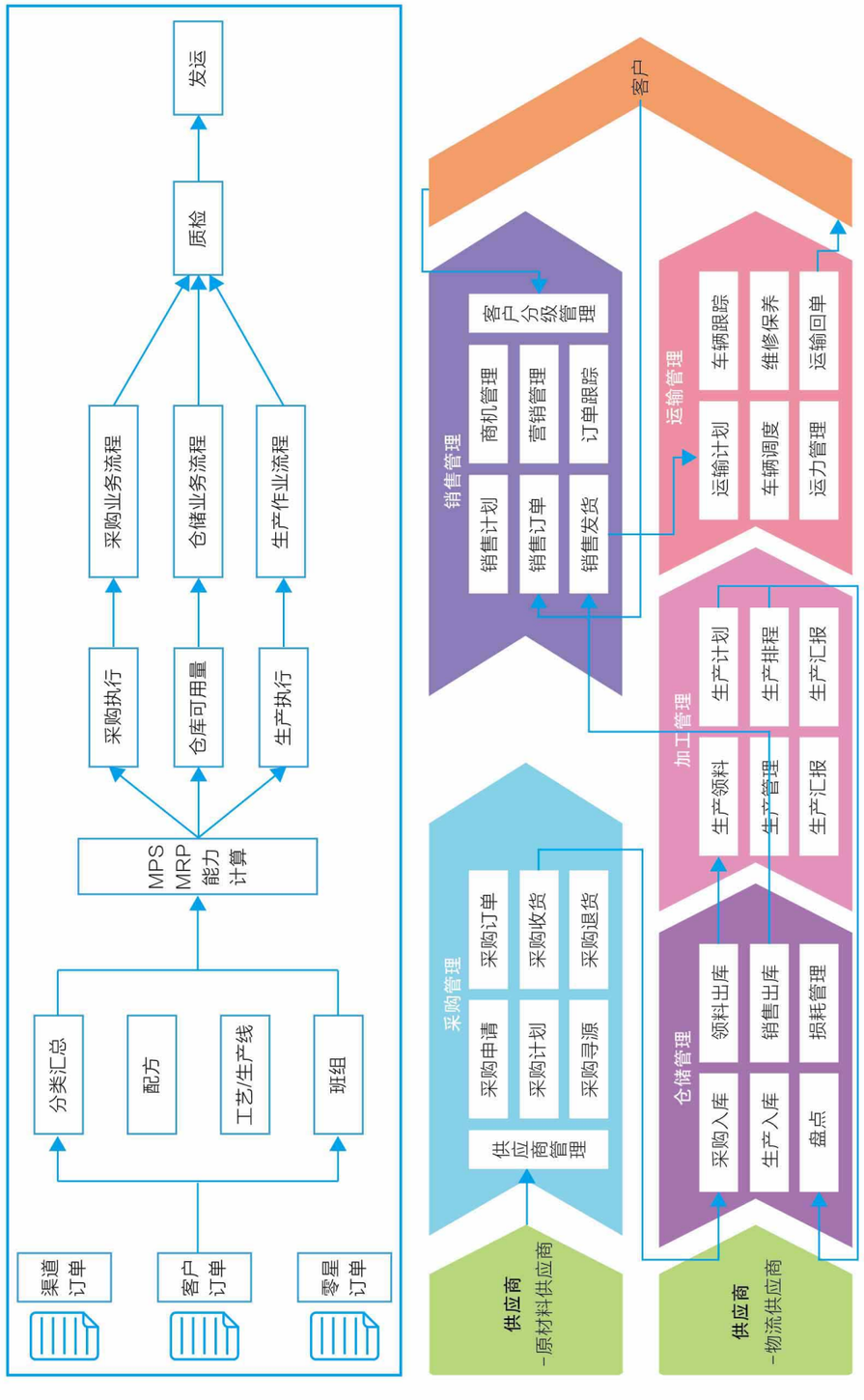




一体化平台建设精细化生产供应链，提升物料消耗准备率，生产效率，精准物流配送体系

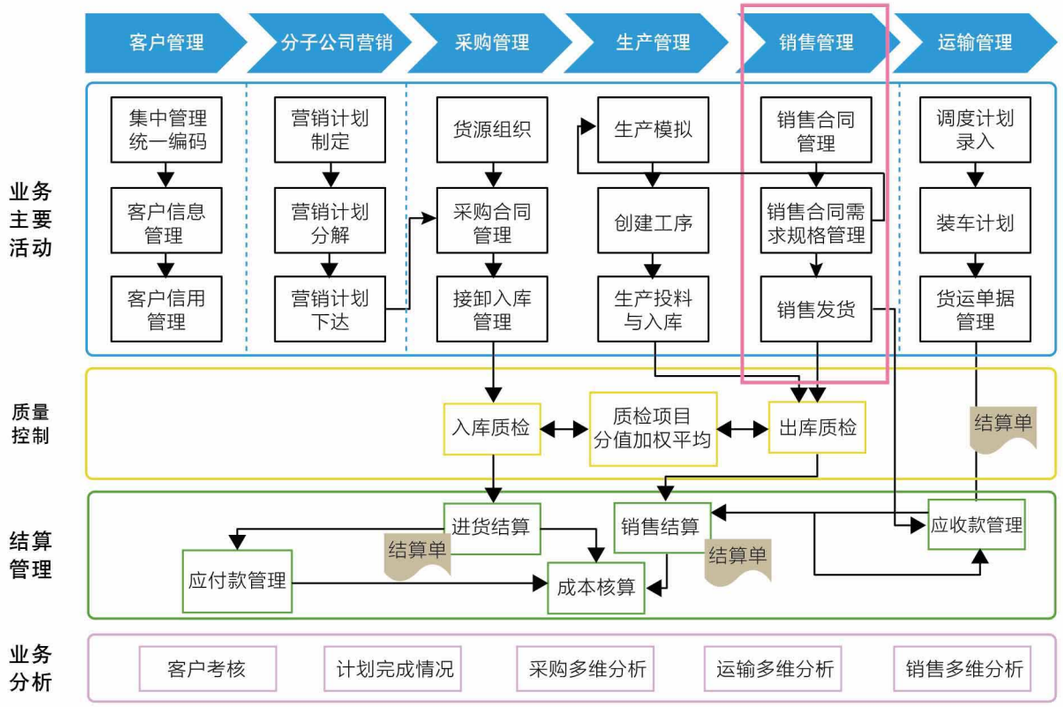


传统企业业务实现过程



销售计划与采购、运输的计划与执行相互协同

销售计划与合同，带动采购计划、库存计划和运输计划，达到采运销平衡



客户关系创新管理体系

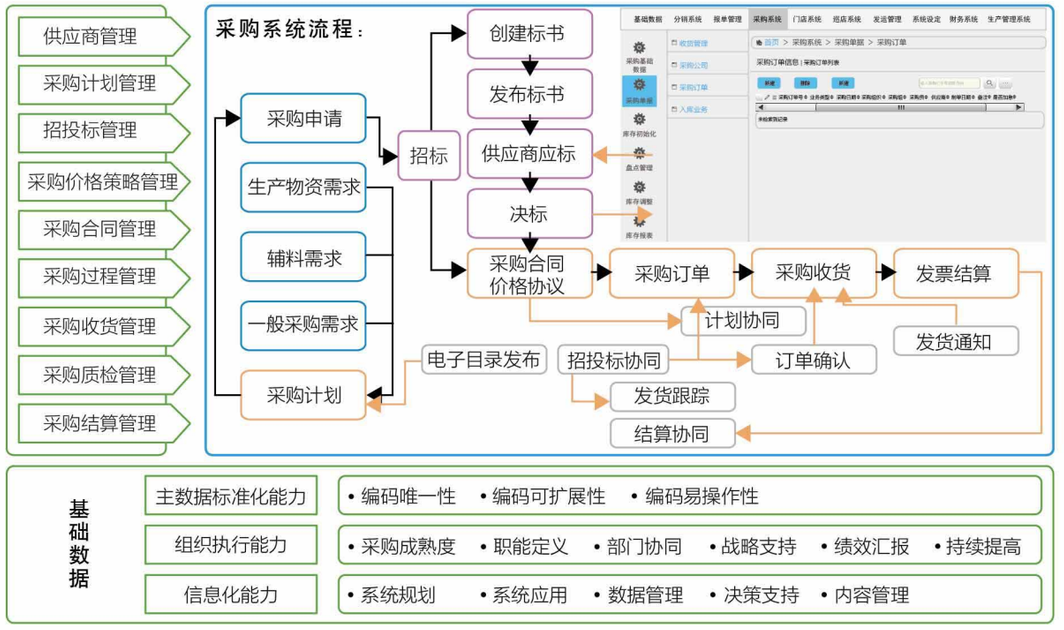
企业客户关系管理的设计要多维度，多视角，多关注点，深刻把握客户基础资料管理，客户往来历史记录管理，客户活跃管理，交易执行状况管理，合同量核减等方面的信息管理。有力的支撑企业深化发展的需求，和市场化运作的管理需要。

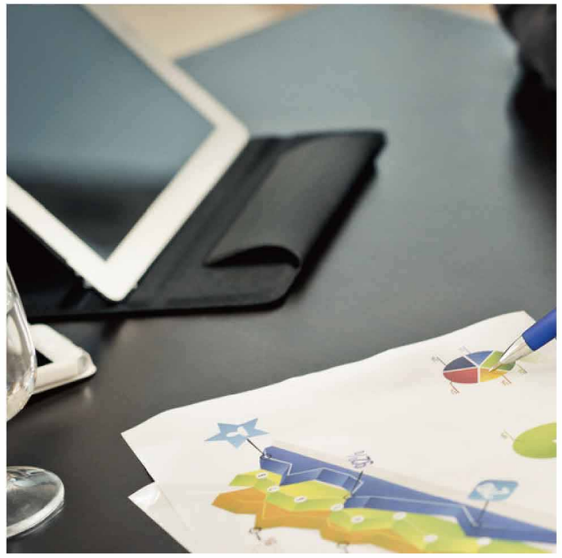


360° 统一客户视角

- 客户基本档案
- 客户信用状况
- 客户交易历史记录
- 客户动态信息
- 市场营销信息
- 客户配送信息
- 客户售后服务信息

采购业务流程系统功能支撑





采购管理
采取“集中认证、集中管理、分组采购”的战略

通过集中认证和集中管理，寻求公司整体最佳利益

集中认证
集中管理
分组采购

集中认证： 供应商的认证集中到集团层面统一认证

集中管理： 共同的采购政策、流程和标准，物资目录管理、通用的管理报告等

分组采购： 根据供应资源、区域、专业、技术等不同要求，按照专业或区域或物资分类进行分组采购

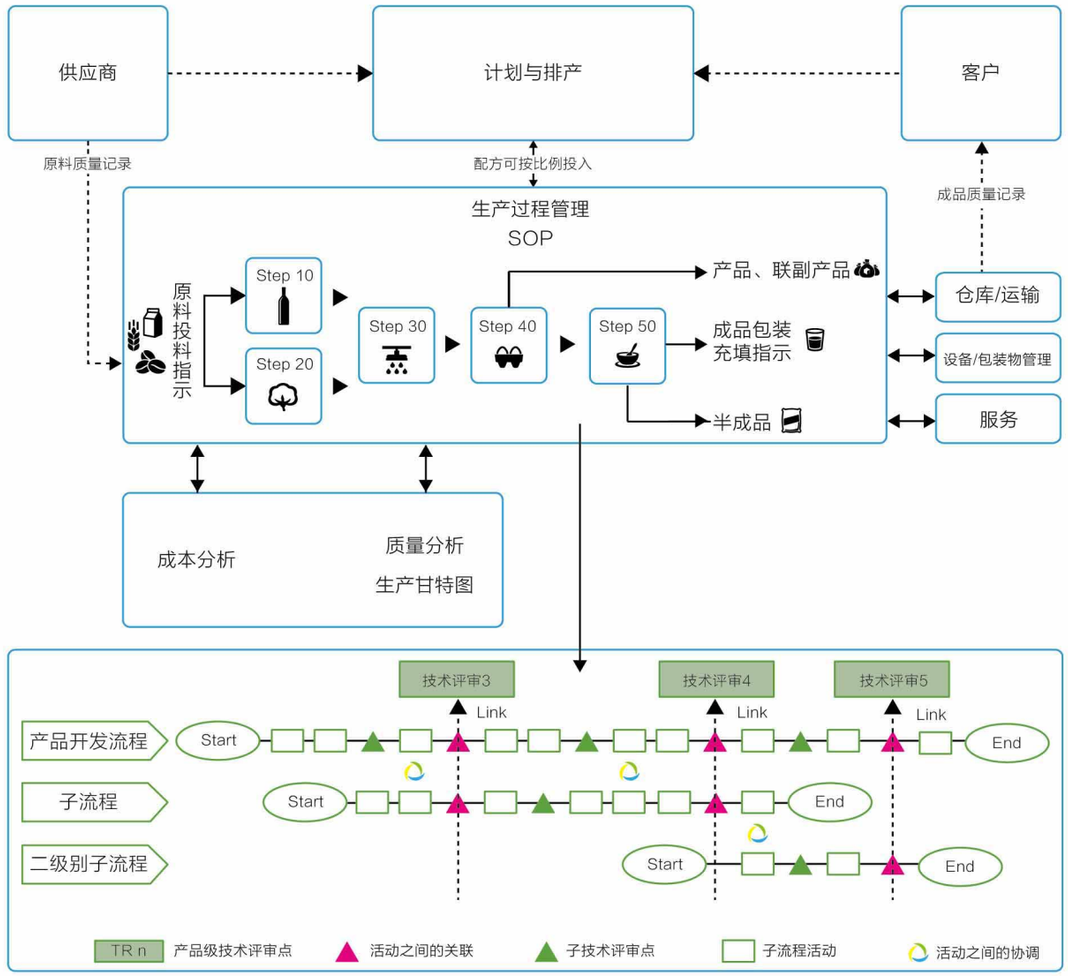
各采购组分散采购，快速响应市场，满足局部需求

分散采购指采购组执行不同物资类别或按目录的采购，如原材料、运输服务、车辆、机械设备、备品备件等

流程制造--食品，制药，化工等行业
生产环节的业务特点

灵活可变的生产计划

可视化的生产排产
生产作业指示（SOP）
动态的供应链计划调整
最大限度地利用设备的生产能力



离散制造
生产业务全过程跟踪、控制，JIT生产

设计

EBOM、BOM、配置BOM
替代物料/工序
工程变更
PDM接品

领发料

事前备料、模拟发料
物料替代，多领料方式
限额领料
报废后补料

生产车间

外协管理（工序外协）
班组计划、派工计划
报废流程控制
工序/产品质量控制
计时计件工资

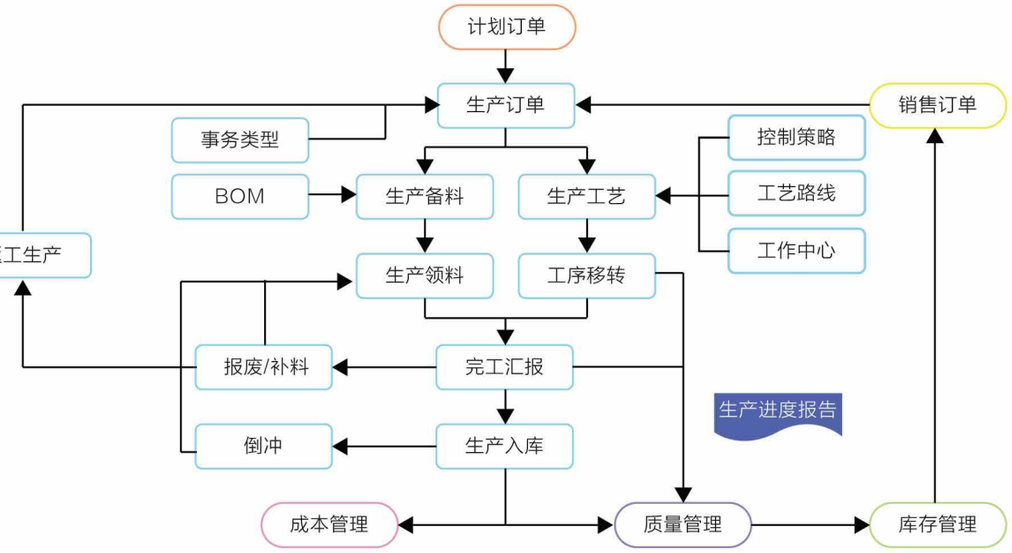
生产插单评估
生产变更
生产改制
生产进度跟踪

成品库

产品下线检验
产品返工
……

关键要点

生产订单
生产备料
生产领料
生产退料
完工汇报
倒冲领料
工序移转
工序返修
报废补料



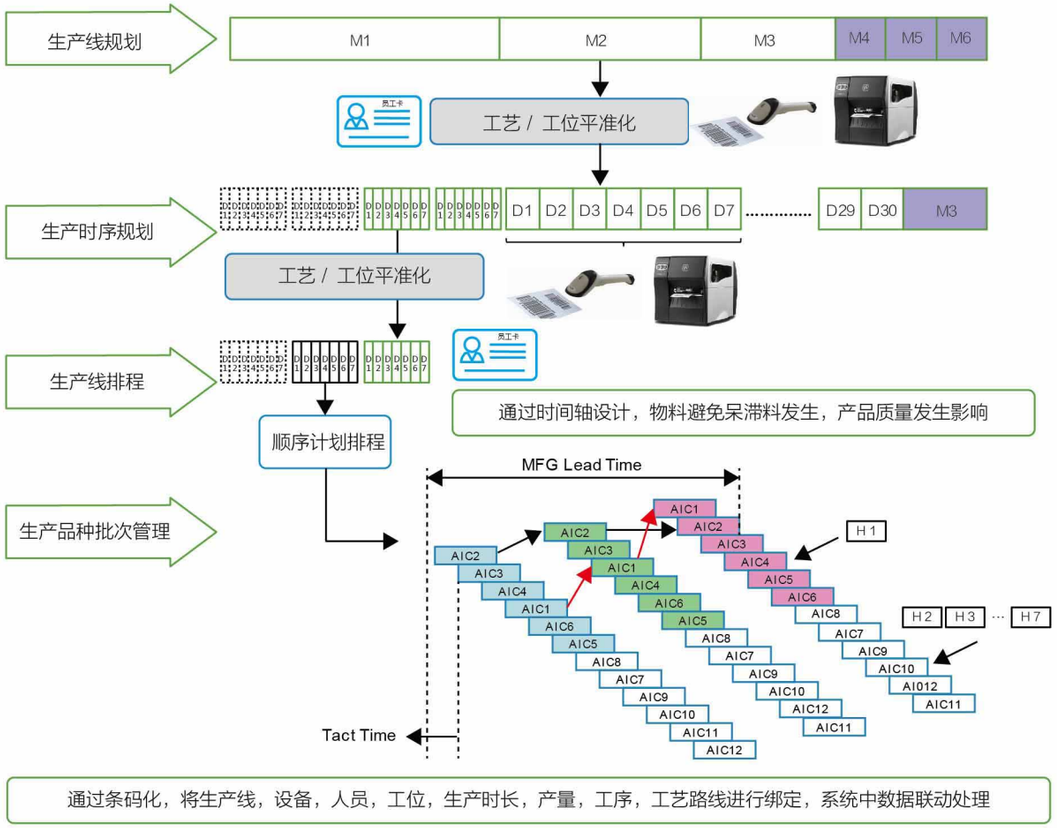
生产执行解决方案
- 总方案设计思路

设计思路

完整的业务功能
流程可配置
与质量、库存、委外紧密集成
多种领送料方式



一体化生产系统与自动化生产线规划



通过条码化，将生产线，设备，人员，工位，生产时长，产量，工序，工艺路线进行绑定，系统中数据联动处理









移动化系统应用举例：车间现场管理，作业管理

介绍

服务工程师需要第一手的信息资料，来让工作更加有效率。移动资产工单管理让公司能收集，评估和共享有用的信息，随时随地。基于JAVA移动平台的应用主要针对工厂维护检修工作和资产管理的需求。

业务价值

提高检修人员效率
将资产出错和供应链问题降到最低
随时随地访问数据，录入数据，避免错误，加速工作流程
实时信息
提高资产可见度和性能

产品特性

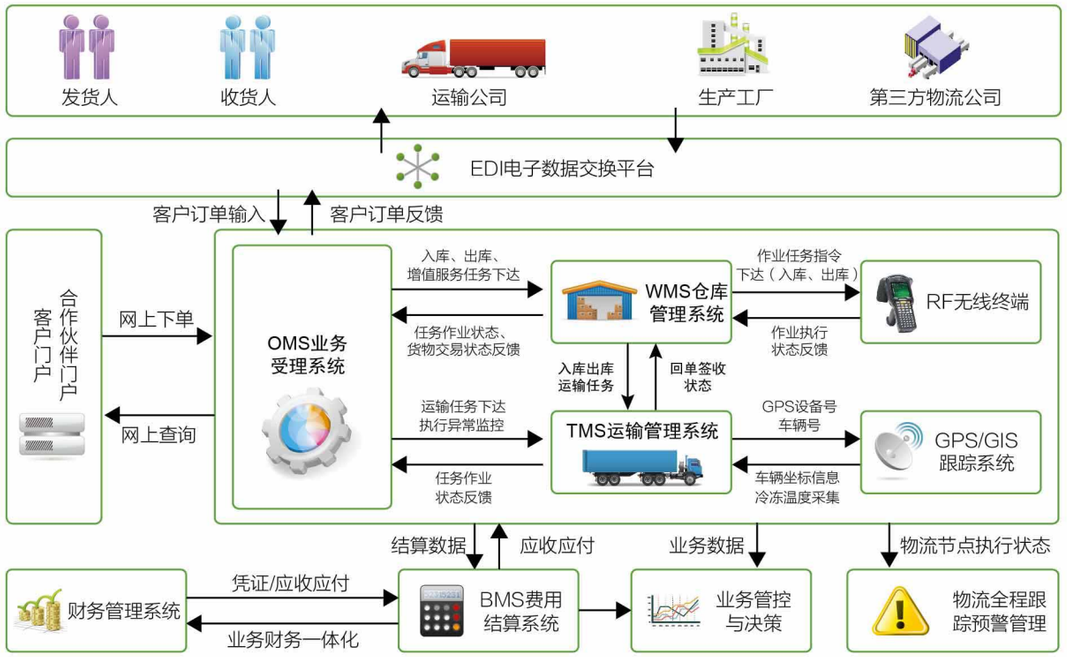
工单 - 察看和更新相关工作，运维，时间，物料信息
技术对象 - 察看和更新关键设备信息，功能和位置信息
库存 - 现场工程师可以实时监控和管理零件，防止延迟
伙伴 - 客户和联系信息总揽

应用服务对象

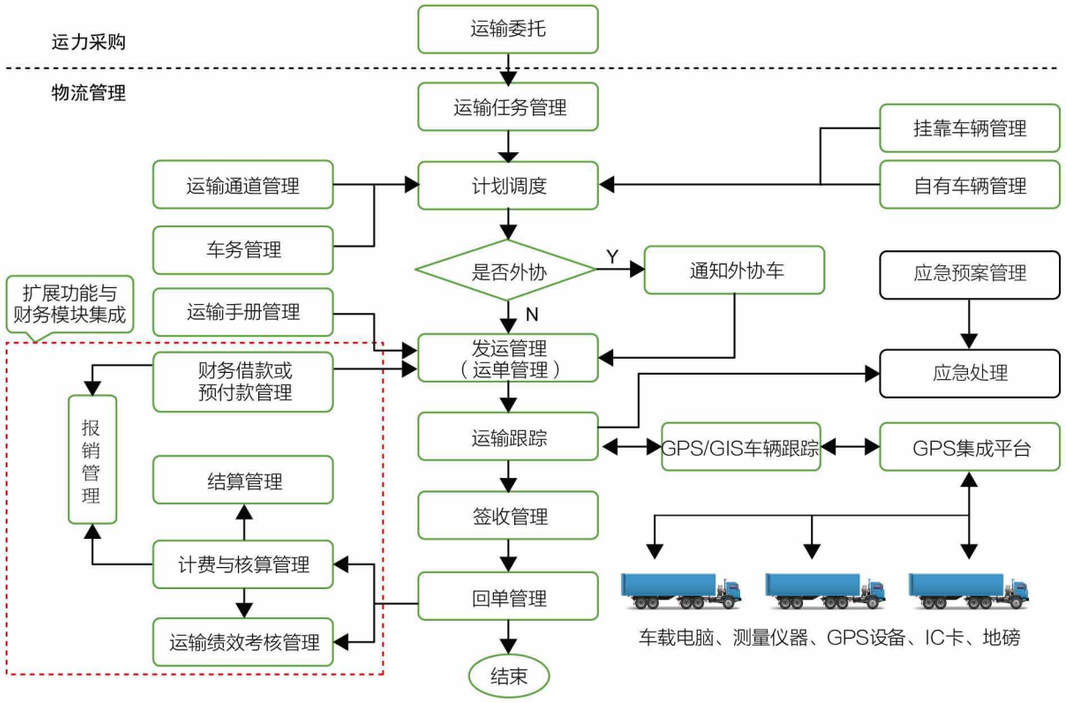
企业生产操作员，生产管理人员，产品设计人员

仓储物流信息化解决方案

系统模块逻辑关系

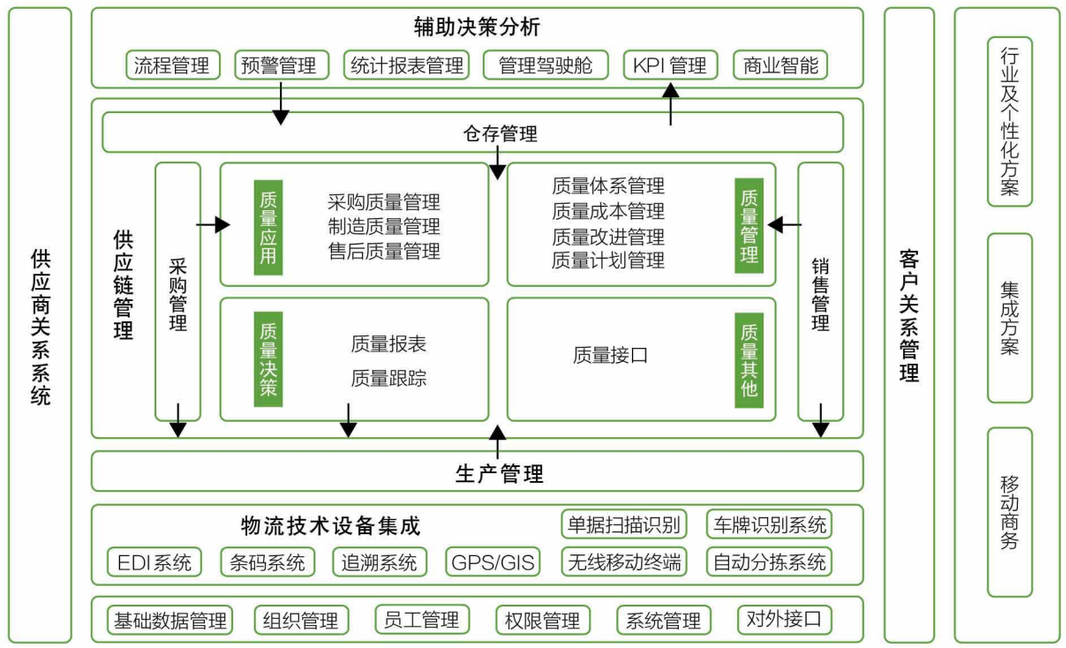


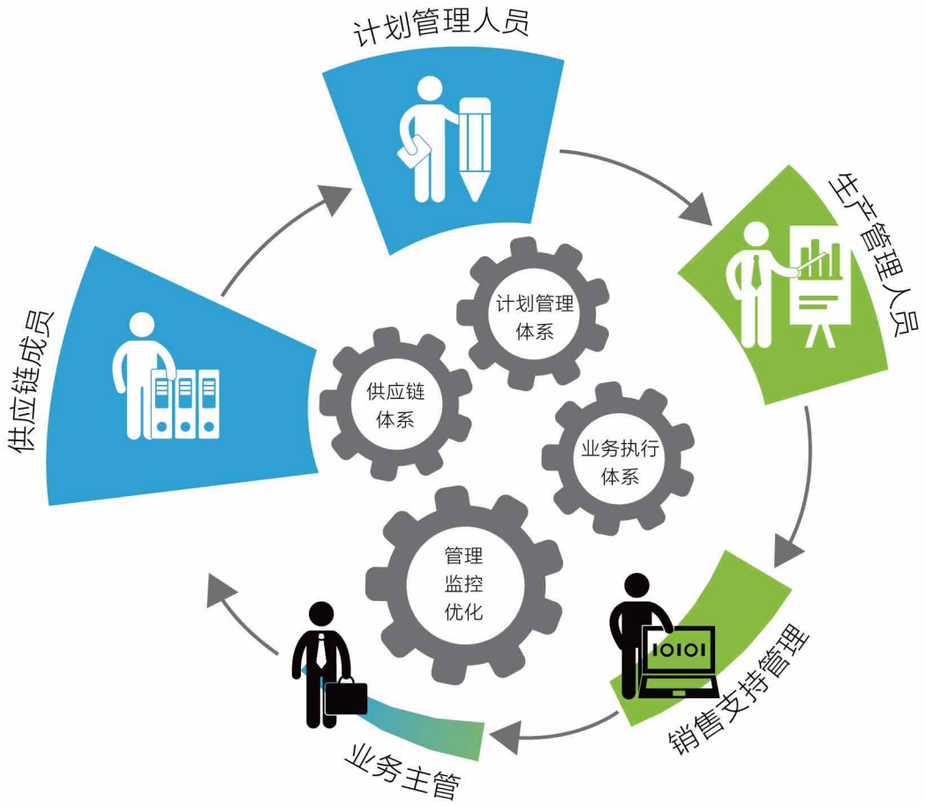
运输调度管理流程





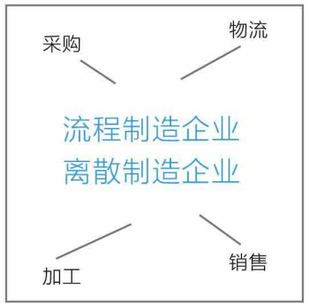
一体化平台质量系统架构图





一体化平台最终实现的目标是：流程化的企业集成治理模式

客户应用价值



集团管控

实现总部及分支机构的业务运营管理及业务状况监控，降低整体业务风险

供应链整合

优化供应链，整合集团的营销、采购等资源、优化物流及运输路径，实现资源的优化配置和合理使用

业务规范化

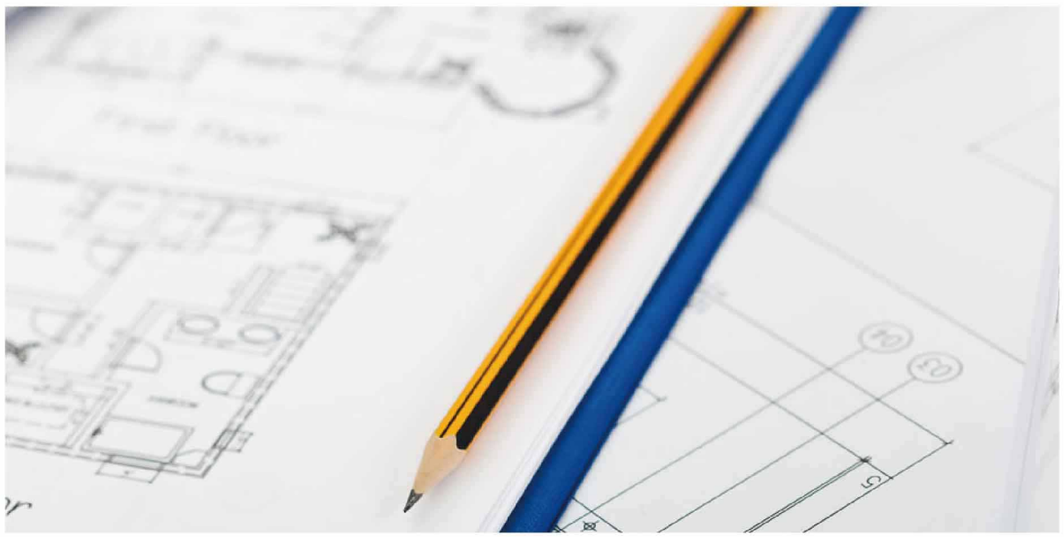
通过IT实现关键业务管理的流程化、标准化，支持复制的业务模式，并提升业务运作效率

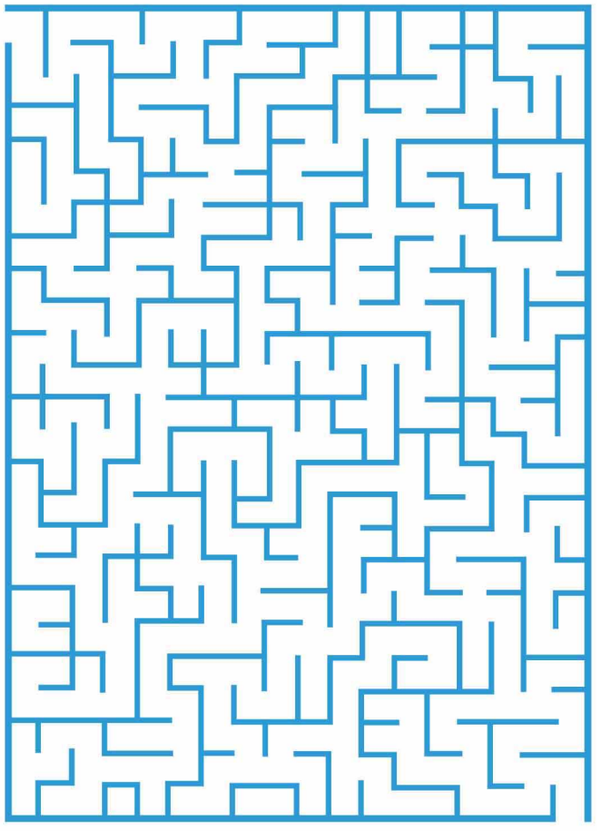
决策分析

通过对企业内外部信息的分析模型的建立，实现对市场、企业运营的充分掌握，支持决策

良好可扩展性

构筑集团统一的内部管理信息平台，并为未来电子商务平台的建立提供开放的、可扩展的技术支持，支撑企业发展战略和商业模式的创新。





方案特色

多维度的生产管理，及统计角度，全面涵盖企业精细化生产

- 实现多角度统计每个批次计划数量、实际完成数量
- 实现周期性如：按月或日统计每个工人实际完工数量
- 实现准确统计产品月或日入库数量

多渠道的生产汇报，打通企业生产管理的信息壁垒

- 通过完工报告及时反馈生产完工进度，使生产计划及相关人员随时掌握生产执行情况
- 准确记录完工数量，产出类型、是否合格等完工信息，提供统计分析

对生产车间生产全过程管理，实现精细化生产模式

- 车间作业管理系统主要提供工序计划管理、工序流转卡管理、车间管理、计时计件工资管理等功能
- 通过对生产过程的精细化管理，系统将生产进度、资源消耗、生产质量透明化，强化企业生产过程控制和质量追溯能力
- 从而有效地保障生产订单质量，降低不良品率，避免车间生产数据混乱。车间作业管理系统通常结合生产任务管理系统
- 为车间现场生产管理提供全面的支持

支持多点多仓，多客户，多货主，异地域的集中与分散式管理业务模式

- 系统既支持各RDC（区域仓库）独立接单、独立运作、独立核算的业务模式，同时又支持CDC（中心仓库）统一接单，统一分单、统一结算，根据仓储类型进行统一分单到各RDC或运输，各仓库接收总部订单进行相关的仓库作业操作，同时各RDC也可独立进行接收客户委托，数据集中由CDC统一管理，各RDC共享CDC统一的信息

强大的货品管理功能

- 全面支持货品多计量单位管理（如1拖 =10箱 = 100盒 = 1000片等包装单位）
- 同一种商品可以有多种规格型号，多个供应商
- 支持货品BOM管理、货品组套件管理
- 商品批次、有效期管理，从而可以支持先进先出（FIFO）、先到期先出（FEFO）等商品出库原则

灵活的上架策略、拣货策略定义

- 系统可以支持灵活的入库上架及出库拣货的策略定义，针对不同的客户、不同的货物种类、不同的货物状态等条件，指定固定的入库上架及出库拣货的策略。如在同时满足先进先出的原则下，再设定尾数先出、暂存区先出、保质期先出等原则

高度的模块化配置，支持不同的供应链的作业模式

- 系统基本流程灵活组合，以满足不同的收货步骤、出库步骤及不同的作业操作模式，包括有计划收发货、无计划收发货、一个计划多次收货的入库出库作业模式，支持条码、PDA作业模式，并与设备硬件数据无缝结合

方案特色

灵活多变的费用计算方式和完全自动化的计费系统

- 通过自定义费率公式的模式，解决物流行业结算费用零、散、杂等难题
- 实现对仓租、进出仓、报关费用及装卸工记时、记件工资等应收应付费用的全自动结算
- 按件数、体积、重量、计费吨、包月、租仓面积自由选择不同计费单位，可以任定多种折扣
- 提供月结、出仓结、票结等多种结算方式

实时的物流全程跟踪服务

- 物流跟踪服务提供了包括订单跟踪、货物跟踪、车辆跟踪、设备跟踪等跟踪服务，用以满足客户对作业执行状况的跟进，并即时检查问题控制风险。还提供通关状态的跟踪，满足客户高效率通关需求，节省沟通时间，从而达到缩减物流成本、提高运作效率等目的

完善的预警管理

- 安全库存预警
- 作业时间预警
- 商品质量到期预警

KPI考核管理

- 各作业岗位的KPI考核
- 对外服务的KPI考核